

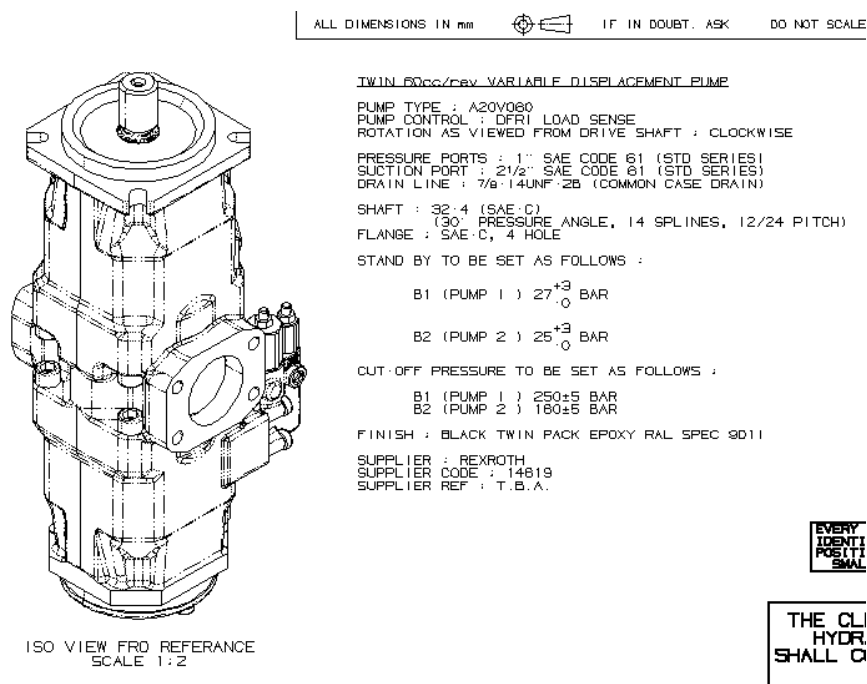
CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO
Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

Número de Controle	NCM	Descrição do Ex-Tarifário
M227-01PI	8413.50.90	Ex 076 - Bomba hidráulica alternativa de dupla saída, de pistões axiais de fluxo variável, uma saída com pressão máxima de 250 bar e outra com 160 bar, potência de 135 kW, torque de 602 N.m., rotação máxima de 3200 rpm e vazão máxima dupla de 162 l/min, para sistema hidráulico de pá carregadeira.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça

- Tipo: bomba hidráulica de pistões axiais de deslocamento variável.
- Configuração: dupla saída (Twin Pump/Twin Pack).
- Modelo: A20VO60.
- Sistema de controle hidráulico: DFR1 Load Sensing.
- Potência máxima transmitida: 135 kW.
- Torque máximo: 602 N.m.
- Rotação máxima: 3.200 rpm.
- Vazão máxima combinada: 162 L/min.
- Saída hidráulica 1:
- Pressão máxima de trabalho: 250 bar.
- Saída hidráulica 2:
- Pressão máxima de trabalho: 160 bar.
- Sentido de rotação: horário (visualizado pelo eixo de acionamento).
- Porta de pressão: SAE Code 61.
- Porta de sucção: SAE Code 61.
- Porta de dreno: 7/16"-20 UNF-2B.
- Eixo de acionamento estriado SAE-C, 14 estrias.
- Flange de montagem SAE-C de 4 furos.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático



3. Aplicação do item importado

O item é aplicado no sistema hidráulico de pás carregadeiras, sendo utilizado como bomba principal responsável pelo fornecimento de fluxo hidráulico pressurizado aos diversos circuitos de trabalho da máquina.

A configuração de dupla saída permite alimentar simultaneamente diferentes funções hidráulicas do equipamento, como sistemas de elevação dos braços, acionamento da caçamba, direção hidráulica e demais funções auxiliares, otimizando o desempenho operacional da pá carregadeira.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do Ex-Tarifário:

A bomba hidráulica possui a função de converter a potência mecânica proveniente do motor da máquina em energia hidráulica, fornecendo vazão e pressão adequadas para o funcionamento dos sistemas hidráulicos da pá carregadeira.

O sistema de deslocamento variável com controle Load Sensing (DFR1) ajusta automaticamente a vazão conforme a demanda do circuito, reduzindo perdas energéticas e aumentando a eficiência operacional. A configuração de dupla saída permite o atendimento simultâneo de múltiplos circuitos hidráulicos com diferentes requisitos de pressão, garantindo maior produtividade, precisão de controle e eficiência do equipamento.